

Relazione del Collegio dei Revisori dei Conti

Signori Soci,

con la presente relazione predisposta per l'Assemblea dei Soci dell'Unione Stampa Filatelica Italiana, convocata per l'approvazione del bilancio d'esercizio al 31 dicembre 2016, il Collegio Sindacale riferisce, come previsto dall'art. 8 dello Statuto ("*... controlla la contabilità, verifica la cassa e ne riferisce al Consiglio direttivo ed all'Assemblea in apposita relazione scritta.*"), in ordine all'attività svolta:

- 1) Abbiamo ricevuto dal Tesoriere, il 24 agosto di quest'anno, il bilancio consuntivo USFI relativo alla gestione del 2016, contenente il rendiconto gestionale delle entrate e delle uscite registrate nel corso dell'anno;
- 2) Abbiamo ricevuto, fino dal 29 maggio, gli estratti, al 31.12.2016, del conto corrente postale n. 94844057, intestato all'Unione Stampa Filatelica Italiana, C.P. 5 c/o Vignati Danilo – Castellanza, e quello riferito alla carta Postepay Evolution n. 5333171010574230 intestata al Tesoriere, ma utilizzata in nome e per conto dell'Unione Stampa Filatelica Italiana;
- 3) Abbiamo ricevuto i giustificativi inerenti tutta la movimentazione in entrata e in uscita dai predetti conti;
- 4) Abbiamo preso atto che né in capo al Tesoriere, né ad alcun membro del Consiglio Direttivo dell'USFI sono presenti conti di "gestione contanti di cassa".

Sulla base di quanto acquisito e verificato abbiamo potuto accertare che:

1. Il bilancio consuntivo esaminato non è viziato da errori ed è attendibile;
2. Gli estratti conto sono completi della movimentazione di tutto l'anno 2016;
3. La documentazione relativa alla movimentazione in entrata ed in uscita è risultata completa e rispondente agli accrediti ed agli addebiti effettuati nel conto corrente e nella carta Postepay.

Le entrate di cassa nel corso del 2016 sono state di € 8.519,30, mentre le uscite di cassa nel corso dello stesso anno sono state di € 17.510,22.

La differenza tra entrate ed uscite ha determinato un disavanzo di € 8.990,92, che ha ridotto le rimanenze di cassa da € 21.949,26 di fine 2015 a € 12.958,34 alla data del 31/12/2016; la somma è a disposizione nel conto corrente postale n. 94844057, mentre quello relativo alla carta Postepay Evolution n. 5333171010574230, risulta con saldo a zero.

Occorre evidenziare che la rimanenza di cassa dello scorso anno, per l'importo di € 5.500 alla voce di bilancio: Progetto De Marchi/contributi, rappresentava una entrata straordinaria già impegnata in uscita per il 2016, evento che puntualmente si è verificato.

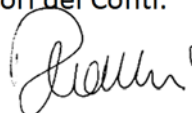
Rileviamo infine, per una corretta valutazione del bilancio, che nel presente anno sono state sostenute uscite: per € 575,70 per il progetto De Marchi, per € 774,90 per il Congresso di Salerno e € 5.846,14 per la pubblicazione relativa al cinquantenario della costituzione dell'USFI.

Le cifre riportate nel bilancio trovano preciso riscontro nei saldi di chiusura della contabilità rilevati da questo Collegio dei Revisori dei Conti nel corso dell'esercizio 2016 e di essa attestiamo la corretta tenuta.

Arezzo, 28 agosto 2017

Il Collegio dei Revisori dei Conti:

Roberto Monticini



Lorenzo Bortolin



Giuseppe Galasso

